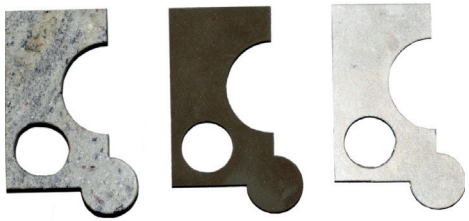


HEMMERLE GMBH & CO. KG, ROBERT-BOSCH-WEG 2-6, D-88459 TANNHEIM, TELEFON +49(0)8395-828, FAX +49(0)8395-827, WWW.ZERSPANUNG.DE, **INFO@ZERSPANUNG.DE**

Familienzuwachs.

Wir haben unser Fertigungspektrum für Sie weiter ausgebaut. Neu hinzugekommen ist das Wasserstrahlschneiden. Damit lassen sich viele Projekte realisieren, da bei diesem Verfahren, kein Verzug oder Zunderschichten durch Wärmeeinbringung im Werkstoff enstehen. Auch die Vielzahl der zu verarbeitenden Materialien ist beinahe unbegrenzt. Ideal auch, wenn es darum geht, ungleichartige Werkstücke zu schneiden, z. B. Keramik-Metall-Mischungen. Ebenfalls postitiv ist die sehr geringe Gratbildung im Schneidesprozess.



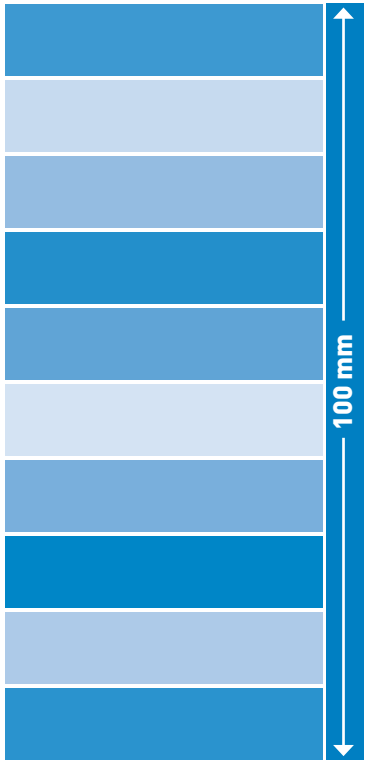
Eine Form - drei Werkstoffe.
Marmor – Gummi – Aluminium.



Sorgt für richtig Druck.
4.500 bar – um genau zu sein.

HEMMERLE GMBH & CO. KG, ROBERT-BOSCH-WEG 2-6, D-88459 TANNHEIM, TELEFON +49(0)8395-828, FAX +49(0)8395-827, WWW.ZERSPANUNG.DE, **INFO@ZERSPANUNG.DE**

Materialien und maximale Schneidmaße.



Max. Plattengröße: 3.000 x 2.000 mm

Aluminium: bis 100 mm; alle Legierungen

Edelstahl: bis 100 mm; alle Legierungen

Stahl: bis 100 mm; alle Legierungen
auch **Federstähle** und **gehärtete Stähle**

Messing: bis 100 mm; alle Legierungen

Alle Kunststoffe: bis 100 mm; auch glasfaserverstärkt

Marmor, Granit, Fliesen, Terassenplatten, Beton: bis 100 mm

Glas, Gummi, Bremsbeläge: bis 100 mm

Genauigkeit: bis zu +/- 0,10 mm
je nach Oberflächen-Schnittgüte









Sie haben eine Idee, bzw. schon eine Form? **Dann nehmen Sie einfach mit uns Kontakt auf. Wir freuen uns auf Sie.**

HEMMERLE GMBH & CO. KG, ROBERT-BOSCH-WEG 2-6, D-88459 TANNHEIM, TELEFON +49(0)8395-828, FAX +49(0)8395-827, WWW.ZERSPANUNG.DE, **INFO@ZERSPANUNG.DE**